



ジャストフレア

「溶接」を必要としない
ジャストフレア工法



JF-500



JF-350

NISSYO-TECHNO

ジャストフレア

特許取得

「溶接」を必要としない ジャストフレア工法

ジャストフレアは、溶接を使わずに鋼管の管端部分を直接ツバ出しができる加工機です。

簡単
操作

省エネ

高品質

工期
短縮

溶接
なし

加工
80秒

特長

- 配管用鋼管の管端を外側に90度に折り返す、フレア加工機械(つば出し成形)です。
- JF-350型は口径350Aまで加工が可能です。
- JF-500型は口径500Aまで加工が可能です。
- 炭素鋼鋼管、ステンレス鋼管、圧力配管用鋼管の加工が可能です。
- ボタンのみの簡単操作なので、特殊技能や熟練工は不要です。
- 安定して高品質なつば出し加工が可能です。

適合

- 日本水道鋼管協会WSP071-2009
『管端つば出し鋼管継手加工・接合基準』
- 日本ステンレス協会SAS363:2005
『管端つば出しステンレス鋼管継手』
- 日本国土交通省 平成22年度版
公共建築工事標準仕様書(機械設備工事編)



環境・健康阻害要因を大幅低減

強度と耐震性に優れた接合性能

[仕様]

| | JF-350型 | JF-500型 |
|------|--|--|
| 重量 | 本体 1,880kg クランプチャック収納時 約2,130kg | 本体 3,000kg クランプチャック 約600kg |
| 電源条件 | 三相 200V 9.7kw 40A以上の単独ブレーカー (発電機の場合は16kw以上) | 三相 200V 10kw 40A以上の単独ブレーカー (発電機の場合は16kw以上) |
| 加工能力 | SGP 50A*1~350A*2 STPG 50A*1~200A ステン S/10 ... 50A*1~350A | SGP 65A~500A STPG 65A~250A ステン S/10 ... 65A~500A |

※1 クランプチャック50A(オプション)が必要です。 ※2 仕様追加調整(オプション)が必要です。



日商テクノ株式会社

〒963-8041 福島県郡山市富田町字墨染10番地
TEL:024-951-1591 FAX:024-951-2033
<https://www.nisso-techno.co.jp>

